

69035, Украина, г.Запорожье
ул. Независимой Украины, 80
тел./факс: +38 (061) 233-02-11, 233-14-31
e-mail: kiselyova@niiterm.com

69035, Украина, г.Запорожье
пр.Соборный, 174а/31
тел./факс: +38 (061) 222-27-74, 239-33-09
e-mail: termoing@ukr.net

www.niiterm.com

**ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ,
совместно выполненных «УкрНИИЭлектротерм» и НПКФ «Термо-Инжиниринг»
по дуговым и плазменным электропечам**

Предприятие	Тема
ООО «АзовЭлектроСталь», г. Мариуполь	Разработка комплекта РКД механизма подъёма и поворота свода электропечи ДСП-25,0-И4.
Свесский насосный завод	Разработка комплекта РКД электропечи ДСП-3,0.
ООО «ВЭМЗ», г. Иваново, РФ	Разработка в 2012г. комплекта РКД и изготовление дуговой электропечи ДСП-12,0.
ООО «ВЭМЗ», г. Иваново, РФ	Разработка комплекта РКД агрегата «Печь-ковш» АКП-12,0.
Кременчугский сталелитейный завод	Разработка короткой сети и реконструкция электрододержателей для электропечи ДСП-12,0.
Колымский аффинажный завод, РФ	Разработка поставка и внедрение электропечи постоянного тока ёмкостью 0,5т легковесной шихты для переплава отходов, содержащих благородные металлы.
СП «Эрдэнэт», Монголия совместно с ф. Адвантес Интернешинал	Разработка комплекта РКД реконструкции дуговой электропечи переменного тока ДСП-3,0-И4, поставка оборудования, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ при вводе электропечи в эксплуатацию.
Вагоностроительный завод, г. Амвросиевка, Донецкой обл.	Разработка. и изготовление механизмов электропечи ДСП-3,0.
ОАО «Запорожский ферросплавный завод»	Разработка и внедрение двух электропечей постоянного тока ДШПТ-5,0 для переплава ШМС и отсевов ферросплавов.
ОАО «Запорожский ферросплавный завод»	Разработка камеры дожигания технологических газов от электропечей для переплава отсевов.
ООО «Механический завод», г. Норильск, РФ	Разработка Технического Проекта с последующей разработкой комплекта РКД на реконструкцию электропечей ДС-1,5, ДС-5,0 и ДСП-8,0 с переводом их на питание постоянным током.
СП «Эрдэнэт», Монголия совместно с ф. Адвантес Интернешинал	Разработка дуговой электропечи переменного тока ДСП-6,0-И4, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ при вводе электропечи в эксплуатацию
ОАО «Элста», г. Днепропетровск	Разработка комплекта РКД и изготовление недостающих частей по двум дуговым электропечам ДС-6,0
ООО «Плазматекс», г. Днепропетровск	Разработка опытных плазменных комплексов для выплавки стали с предварительным подогревом шихты
ОАО «Уралредмет», г. Верхняя Пышма, Свердловской обл., РФ	Разработка комплекта РКД и поставка дуговой электропечи постоянного тока ДТПТ-1,0-И2 для выплавки ферротитана
ОАО «АвтоЗАЗ», г. Запорожье	Разработка комплекта РКД электропечи постоянного тока ДСТ-3,0-И1

69035, Украина, г.Запорожье
ул. Независимой Украины, 80
тел./факс: +38 (061) 233-02-11, 233-14-31
e-mail: kiselyova@niiterm.com

69035, Украина, г.Запорожье
пр.Соборный, 174а/31
тел./факс: +38 (061) 222-27-74, 239-33-09
e-mail: termoing@ukr.net

www.niiterm.com

Продолжение таблицы

Предприятие	Тема
ЗАО «Элста» (на базе литейного цеха ОАО «Днепропресс», г. Днепропетровск)	Разработка комплекта РКД электропечи постоянного тока ДСПТ-12-ИЗ
ОАО «Запорожский сталелитейный завод»	Разработка комплекта РКД реконструкции электропечи ДСП-3,0 с переводом её на питание постоянным током.
Мини-завод ОАО «Ферротрейдинг», г. Запорожье	Разработка комплекта РКД реконструкции электропечей ДСП-12-Н2 левого и правого исполнения с переводом их на питание постоянным током. Электропечи успешно работают на переплаве отсевов ферромарганца, силикомарганца и ферросилиция, на выплавке стали из шлаково-металлической смеси, выплавке различных марок стали из металлолома.
ОАО «Казхром», р-ка Казахстан	Разработка комплекта РКД электропечи постоянного тока ДСТ-6,0-ИЗ для рафинирования феррохрома на. Проработка изменения технологии рафинирования феррохрома при использовании электропечи постоянного тока.
ОАО «Криворожсталь»	Разработка в 2003г. комплекта РКД реконструкции и ввод в эксплуатацию электропечи ДСП-6,0 с переводом её на питание постоянным током. Электропечь бесперебойно работает при выплавке марганцовистых и нержавеющей марок стали.
ОАО «Криворожсталь»	Разработка в 2004г. комплекта РКД, изготовление и ввод в эксплуатацию электропечи постоянного тока ДСПТ-3,0-ИЗ. Электропечь бесперебойно работает при выплавке специальных марок высокопрочного чугуна.
Заказ ООО «Металлургпром»	Разработка в 2002г. комплекта РКД электропечи постоянного тока ДСПТ-2,5-И1 с двумя сводовыми электродами. Обе электропечи успешно работают.
ОАО «Энергомашспецсталь»	Разработка комплекта РКД реконструкции электропечи ДСП-12-Н1 с переводом её на питание постоянным током
ООО «Панком-ЮН», г. Одесса	Разработка комплекта РКД реконструкции электропечи ДСП-1,5 с переводом её на питание постоянным током. Кроме выплавки различных марок стали, в том числе и специальных, на электропечи проводились опытные плавки по выплавке медных сплавов из руд и концентратов
ОАО «Криворожсталь»	Разработка комплекта РКД реконструкции электропечи ДС-0,5 с переводом её на питание постоянным током и с увеличением ёмкости до 1,0т. Электропечь успешно работает по выплавке различных марок чугуна, в том числе и специальных. Также, на ней производят выплавку различных марок стали, медных сплавов, ферроалюминия и т.д.
ООО «Спецсплав», г. Днепропетровский	Разработка комплекта РКД на реконструкцию электропечи ДСП-1,5 с переводом её питания на постоянный ток
ООО «Спецсплав», г. Запорожье	Разработка комплекта РКД на двухэлектродную электропечь постоянного тока ДСПП-4,0. Электропечь успешно внедрена для выплавки феррохрома

69035, Украина, г.Запорожье
ул. Независимой Украины, 80
тел./факс: +38 (061) 233-02-11, 233-14-31
e-mail: kiselyova@niiterm.com

www.niiterm.com

69035, Украина, г.Запорожье
пр.Соборный, 174а/31
тел./факс: +38 (061) 222-27-74, 239-33-09
e-mail: termoing@ukr.net

Продолжение таблицы

Предприятие	Тема
ОАО «Криворожсталь»	Разработка комплекта РКД на реконструкцию электропечи ДСП-25 с уменьшением её объёма до 12т. Электропечь до сих пор успешно работает при выплавке различных марок сталей, рассматривается вопрос о переводе электропечи на питание постоянным током
Киевский завод инженерных машин (завод «Дормаш»)	Разработка комплекта РКД на реконструкцию электропечи ДСП-1,5 с переводом её на питание постоянным током и заменой гидравлических приводов электромеханическими в литейном цехе
Заявка министерства обороны РФ	Разработка плазменной электропечи модульного типа в составе комплекса ПТ-1 для высокотемпературной переработки инфицированных отходов по программе «Отходы России»
ИНХП АН СССР, г. Черногоровка, Московской обл.	Разработка плазмохимической установки ПНР-01/1 для получения ультрадисперстных порошков в процессе восстановления при высокой температуре