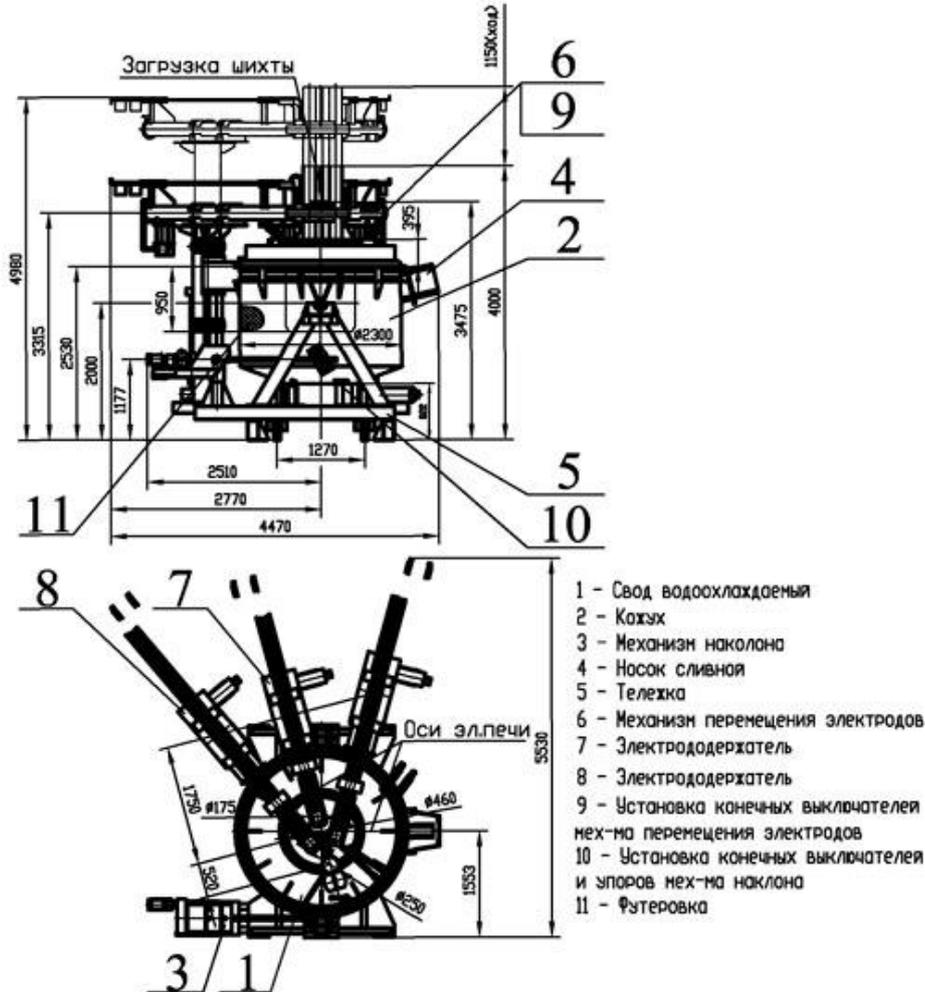


# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;  
E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)  
<http://www.niiterm.com>

## РКЗ-0,48 БК



### Техническая характеристика

Номинальная мощность, кВа	200...485
Номинальное напряжение питающей сети, кВ	10
Пределы вторичного напряжения, В	29,2...70,8
Максимальный ток электрда, А	3955
Число фаз	3
Частота тока, Гц	50
Диаметр графитированного электрода, мм	175
Диаметр распада электродов, мм	460
Ход электродов, мм	1150
Скорость перемещения электродов, м/мин	0,1...1,0
Количество леток	1
Угол наклона, град:	
- для рабочего слива	30
- для полного слива	40
Расход охлаждающей воды м <sup>3</sup> /час	20
Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4
Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6
Температура расплава, °С	2150
Масса одного слива, кг	900
Периодичность сливов, ч	3
Расход графитированных электродов, кг/т	6...10

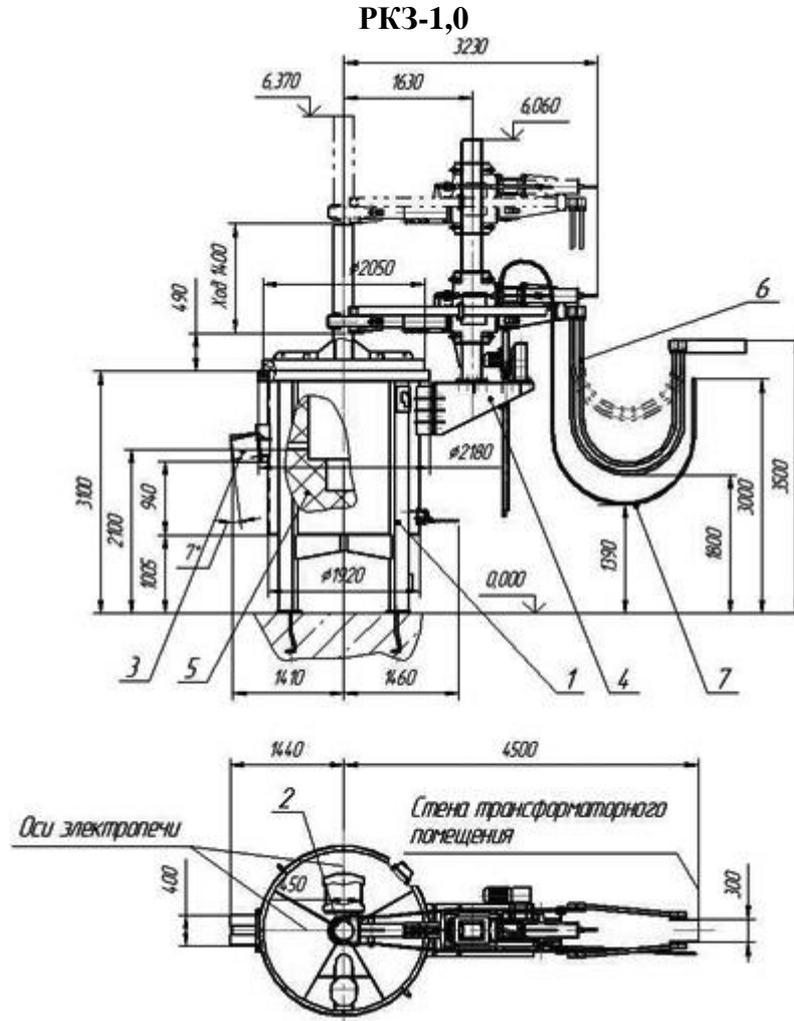
# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>



- 1- Кожух, 2- Крышка, 3- Желоб сливной, 4- Механизм перемещения электрода,  
5- Футеровка, 6- Гирлянда кабельная, 7- Воздухопровод

## Техническая характеристика

1. Назначение печи-расплавление титаносодержащих концентратов	
2. Емкость, т, не более	1,2
3. Номинальная мощность трансформатора, МВА	1,12
4. Пределы вторичного напряжения печного трансформатора, В	40...160
5. Максимальный ток, кА	7
6. Род тока	переменный
7. Число фаз	1
8. Частота фаз	
9. Количество сводовых электродов	1
10. Количество подовых электродов	1
11. Диаметр графитированного электрода, мм	250
12. Максимальный ход электрода, мм	1400
13. Тип подового электрода токопроводящая	подина
14. Напряжение силовых цепей и цепей управления, В	380/220
15. Максимальная температура расплава, С	1650
16. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6

# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

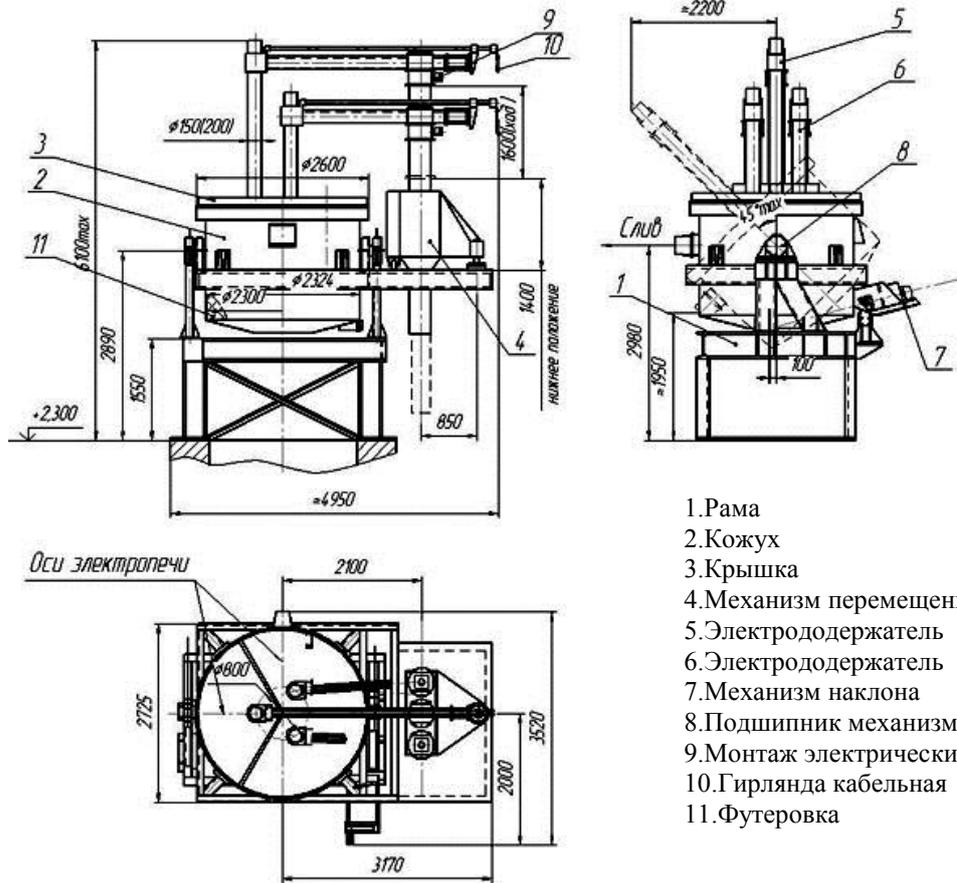
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)

<http://www.niiterm.com>

## РКЗ-2.1ФЛ



1. Рама
2. Кожух
3. Крышка
4. Механизм перемещения электродов
5. Электрододержатель
6. Электрододержатель
7. Механизм наклона
8. Подшипник механизма наклона
9. Монтаж электрический
10. Гирлянда кабельная
11. Футеровка

### Техническая характеристика

1. Номинальная мощность печного трансформатора, МВА	1,2
2. Номинальное первичное напряжение питающей сети, кВ	10
3. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, кВ	99...135
4. Максимальный ток электрода, А	5370
5. Число фаз	3
6. Частота тока, Гц	50
7. Емкость электропечи, м	2,8
8. Диаметр графитового электрода, мм	150(200)
9. Диаметр распада электрода, мм	800
10. Ход электродов, мм	600
11. Скорость перемещения электродов, м/мин	1,0
12. Число леток	1,0
13. Угол наклона, град:	
- для рабочего слива	35
- для полного слива	45
14. Расход охлаждающей воды элементов электропечи, м <sup>3</sup> /ч, не более	20
15. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4
16. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6
17. Температура расплава, °С	1700
18. Масса одного слива, кг	1200
19. Периодичность сливов, ч	1



# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

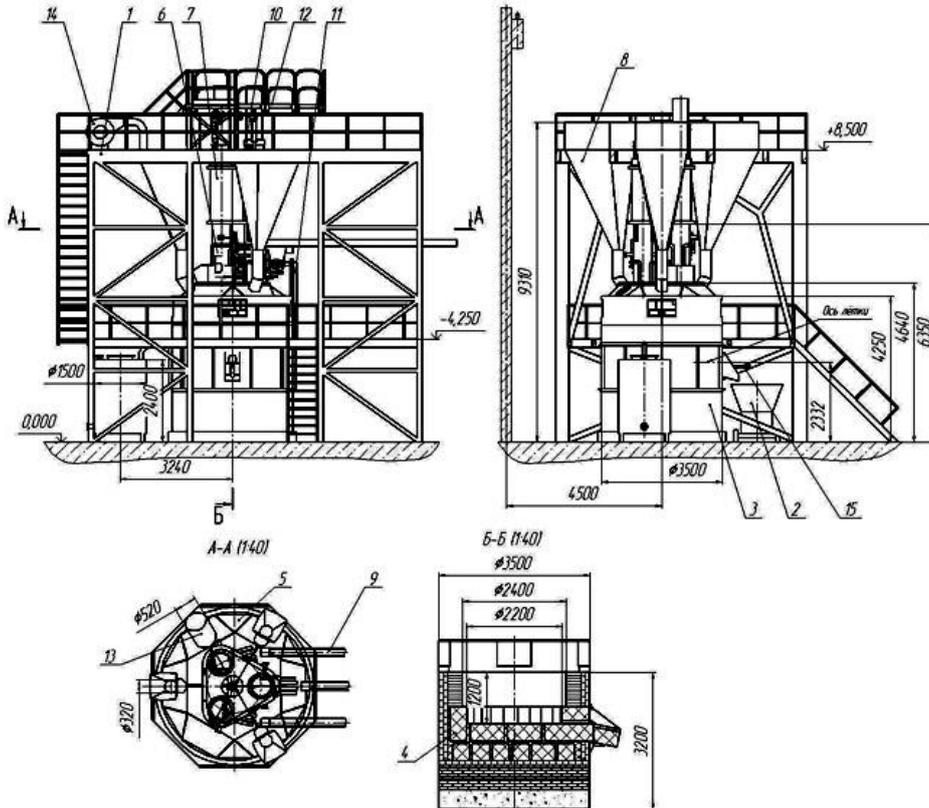
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)

<http://www.niiterm.com>

## РКО-2,0



1. Металлоконструкция опорная
2. Установка тележки
3. Кожух
4. Футеровка
5. Свод
6. Электрод в сборе
7. Устройство фиксации электродов
8. Шихтоподача
9. Сеть короткая
10. Механизм перемещения электрода
11. Система водоохлаждения
12. Площадка обслуживания
13. Газотвод
14. Система охлаждения электродов
15. Устройство прожига лётки

### Техническая характеристика

1. Номинальная мощность электропечи, МВА	2,0
2. Номинальный объем ванны электропечи, м	4,56
3. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6,0
4. Пределы вторичного напряжения, В	110...230
5. Максимальный ток электрода, кА	14
6. Род тока	переменный
7. Тип электрода	самоспекающийся
8. Количество электродов	3
9. Диаметр электрода, мм	450
10. Диаметр распада электродов, мм	1250
11. Ход электрода, мм	500
12. Скорость перемещения электрода, не более, м/мин	1,2
13. Напряжение силовых цепей, В	380
14. Напряжение цепей управления, В	220
15. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
16. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
17. Диаметр рабочего пространства, мм	2200
18. Глубина рабочего пространства, мм	1200
19. Диаметр кожуха электропечи мм	3500
20. Высота кожуха электропечи, мм	3200
21. Расход воды на охлаждение электропечи, м <sup>3</sup> /ч, не более	30

# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

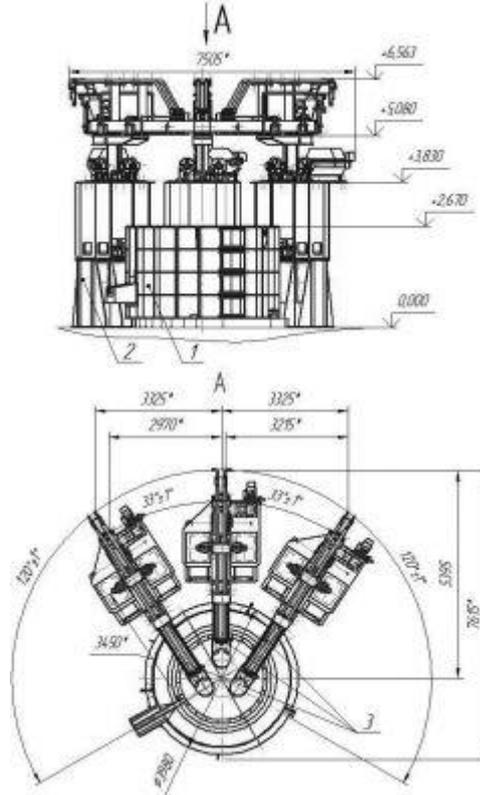
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)

<http://www.niiterm.com>

## РКО-3,5-И2



1- Кожух, 2- Механизм перемещения электрода, 3- Электрододержатели

### Техническая характеристика

1. Назначение печи-выплавка силикоалюминия	
2. Номинальная мощность печного трансформатора, МВА	3,5
3. Пределы вторичного напряжения, В	100...143
4. Максимальный ток электрода, кА	18,2
5. Число фаз электропечи	3
6. Частота тока, Гц	50
7. Количество электродов	3
8. Диаметр графитированного электрода, мм	3
9. Диаметр распада электродов, мм	1000
10. Максимальная скорость перемещения электрода, м/мин	4,0
11. Ход электрода, мм	1500
12. Диаметр кожуха (внутренний), мм	3640
13. Диаметр плавильного пространства, мм	2200
14. Глубина ванны, мм	1431
15. Число леток	1
16. Расход воды на охлаждение электропечи, м <sup>3</sup> / ч, не более	21,0
17. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4