

# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

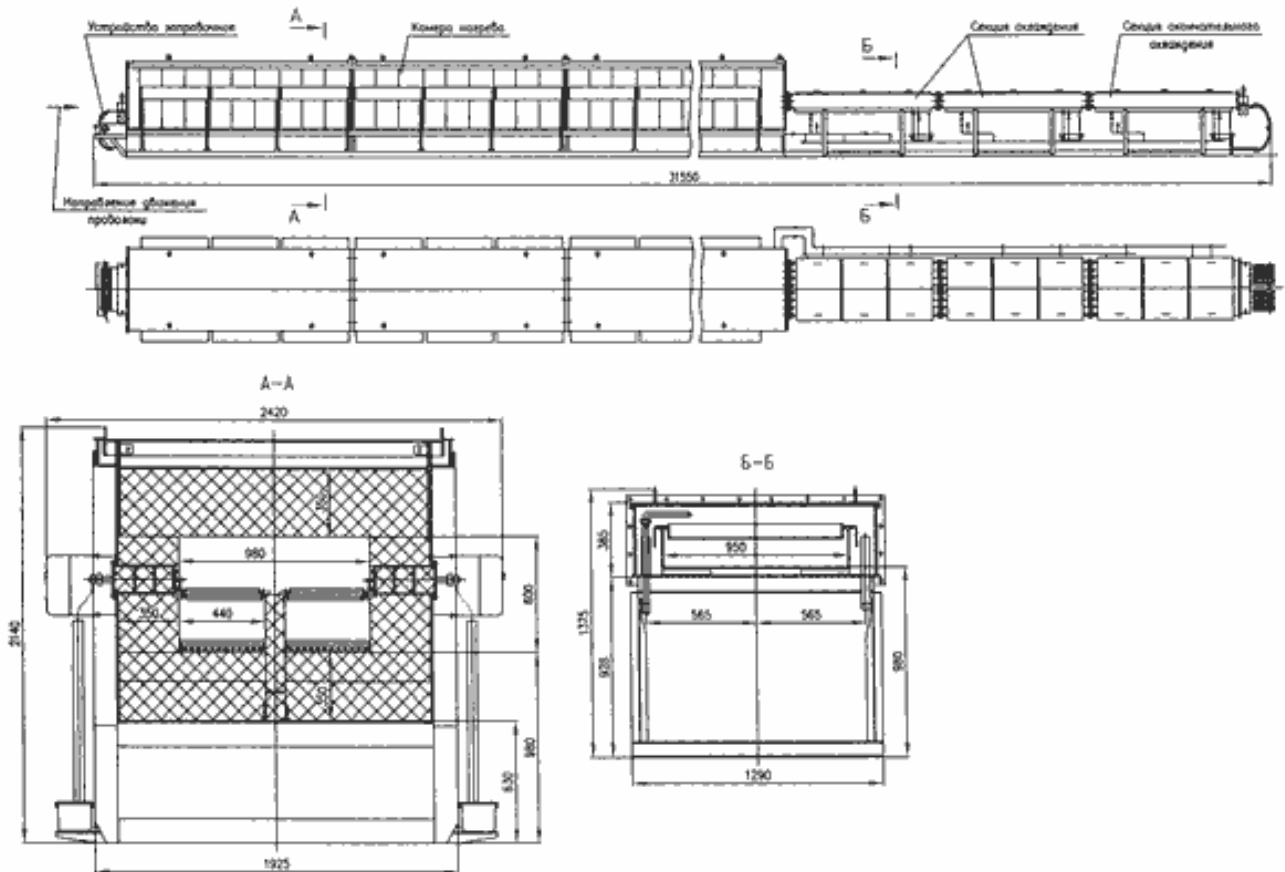
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)

<http://www.niiterm.com>

## Протяжные печи Электропечь протяжная СПЗХ-4.24/9



### Техническая характеристика

1. Электропечь предназначена для отжига низкоуглеродистой проволоки перед горячим цинкованием.	
2. Установленная мощность, кВт, не более	440
в т.ч. нагревателей	390 <sup>+39</sup>
3. Номинальная температура в рабочем пространстве, °С	900
4. Среда в рабочем пространстве	защитный газ (азот)
5. Часовая производительность в установленном режиме, кг/ч, не менее	1000
6. Диаметр проволоки, мм, не менее	4
7. Число нитей, шт., не более	24

# УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

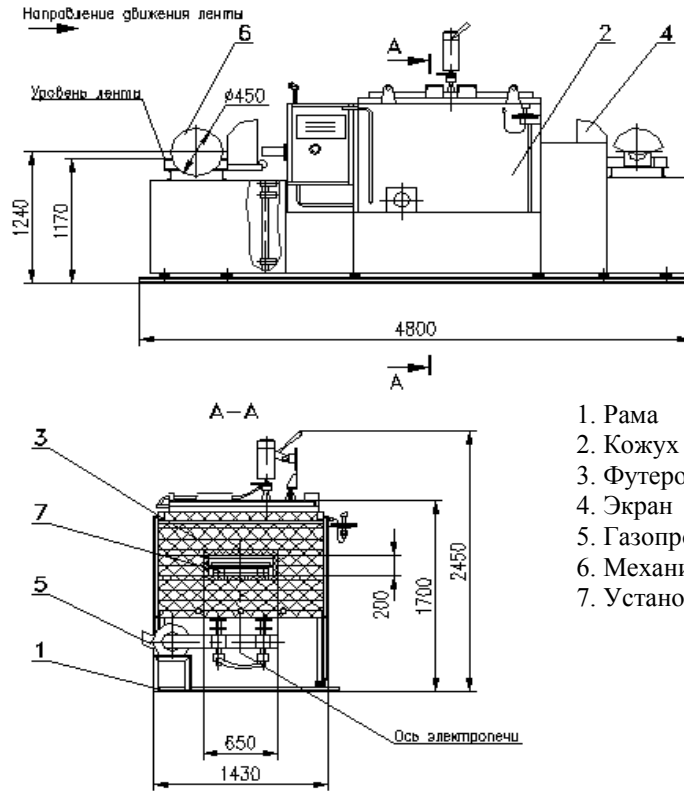
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: [termoing@ukr.net](mailto:termoing@ukr.net)

<http://www.niiterm.com>

## Электропечь протяжная СПЗГ-5.250-2/25



1. Рама
2. Кожух
3. Футеровка
4. Экран
5. Газопровод
6. Механизм перемещения ленты
7. Установка нагревателей

### Техническая характеристика

1. Назначение печи - термическая обработка тканевых материалов в виде ленты.	
2. Установленная мощность, кВА	170 <sup>+0,4</sup>
3. Потребляемая мощность, кВт, не более	71
4. Номинальная температура, °С	2500 <sup>+50</sup>
5. Напряжение питающей сети, В	380
6. Частота, Гц	50
7. Число фаз	3
8. Скорость перемещения ленты, м/сек	0,0028
9. Производительность, кг/ч, не менее	0,7
10. Число рядов ленты	2
11. Среда в рабочем пространстве	Аргон
12. Мощность зон, кВт	
- первой	8 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,8</sub>
- второй, не более	70
13. Расход контролируемой атмосферы, м³/ч	6
14. Расход охлаждающей воды, м³/ч	3
15. Мощность холостого хода, кВт, не более	51
16. Удельный расход электроэнергии, кВт ч/кг	93
17. Размеры обрабатываемой ленты, мм	
- ширина	250 <sup>+2</sup>
- толщина	1...5
18. Масса футеровки, т	1