

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

Промышленные печи от идеи до внедрения

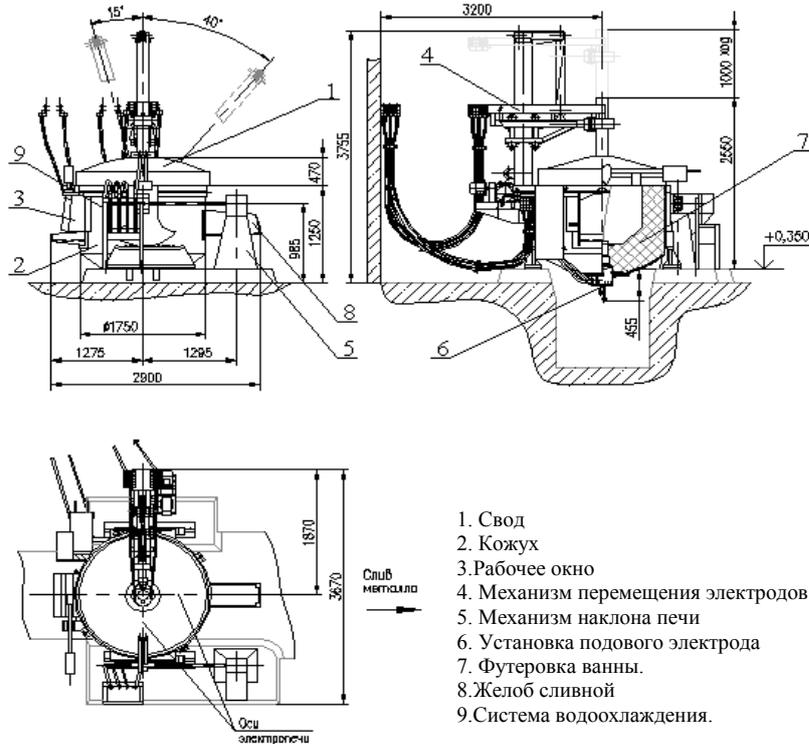
Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Дуговые электропечи постоянного тока

Электропечь ДСТ-0,5



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость электропечи, т	0,5
3. Номинальная мощность трансформатора, МВА	1,0
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6
5. Диапазон вторичного напряжения трансформатора, В	230...460
6. Максимальный ток электрода, кА	4
7. Род тока	постоянный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
9. Количество подовых электродов	1
10. Напряжение силовых цепей, В	380
11. Напряжение цепей управления, В	220
12. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
13. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
14. Максимальная температура расплава, °С	1650
15. Диаметр сводового электрода, мм	150
16. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
17. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	11,5
18. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

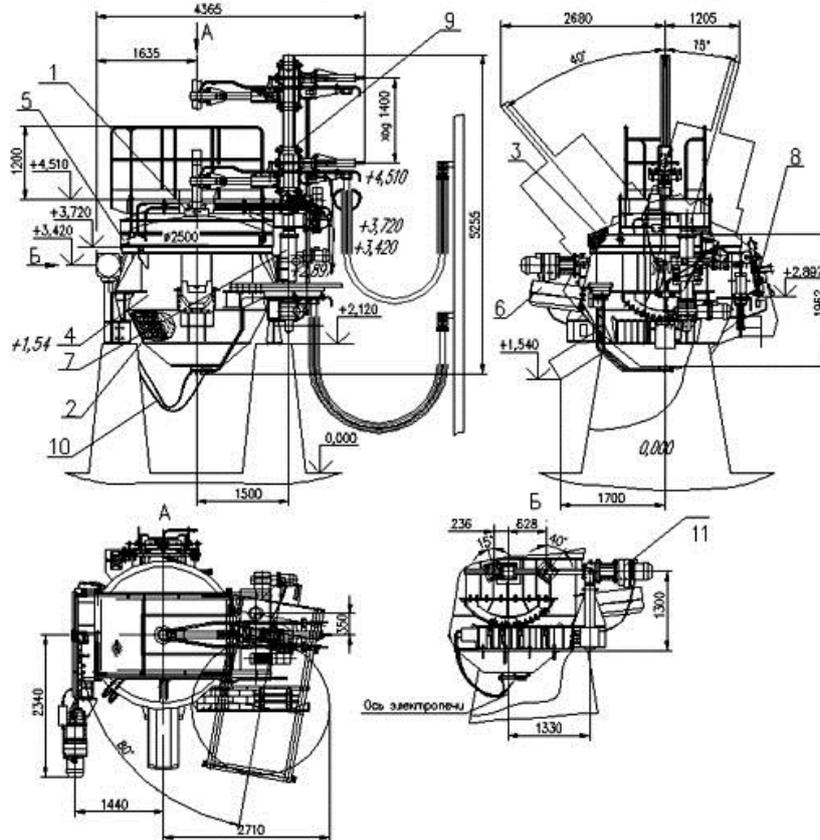
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДТПТ-1,0-И2



- 1- Экономайзер, 2-Футеровка ванны, 3-Футеровка свода, 4-Кожух, 5-Кольцо сводовое,
6-Желоб сливной, 7-Механизм подъема и поворота свода, 8-Окно рабочее,
9-Механизм перемещения электрода, 10-Установка подового электрода, 11-Механизм наклона.

Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка ферротитана	
2. Номинальная емкость электропечи по ферротитану, т	1,0
3. Номинальная мощность печного трансформатора, МВА	1,64
4. Пределы выпрямленного напряжения, В	0...46
5. Максимальный ток электрода, кА	6,4
6. Род тока	постоянный
7. Количество сводовых электродов	1
8. Количество подовых электродов	1
9. Диаметр сводового графитированного электрода, мм	150
10. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	10, 40
- в сторону рабочего окна	15
11. Диаметр кожуха на уровне откосов, мм	2250
12. Размеры проема рабочего окна, мм	
- ширина	480
- высота	380
13. Максимальная температура расплава, °С	1700
14. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч, не более	15,5
15. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
16. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

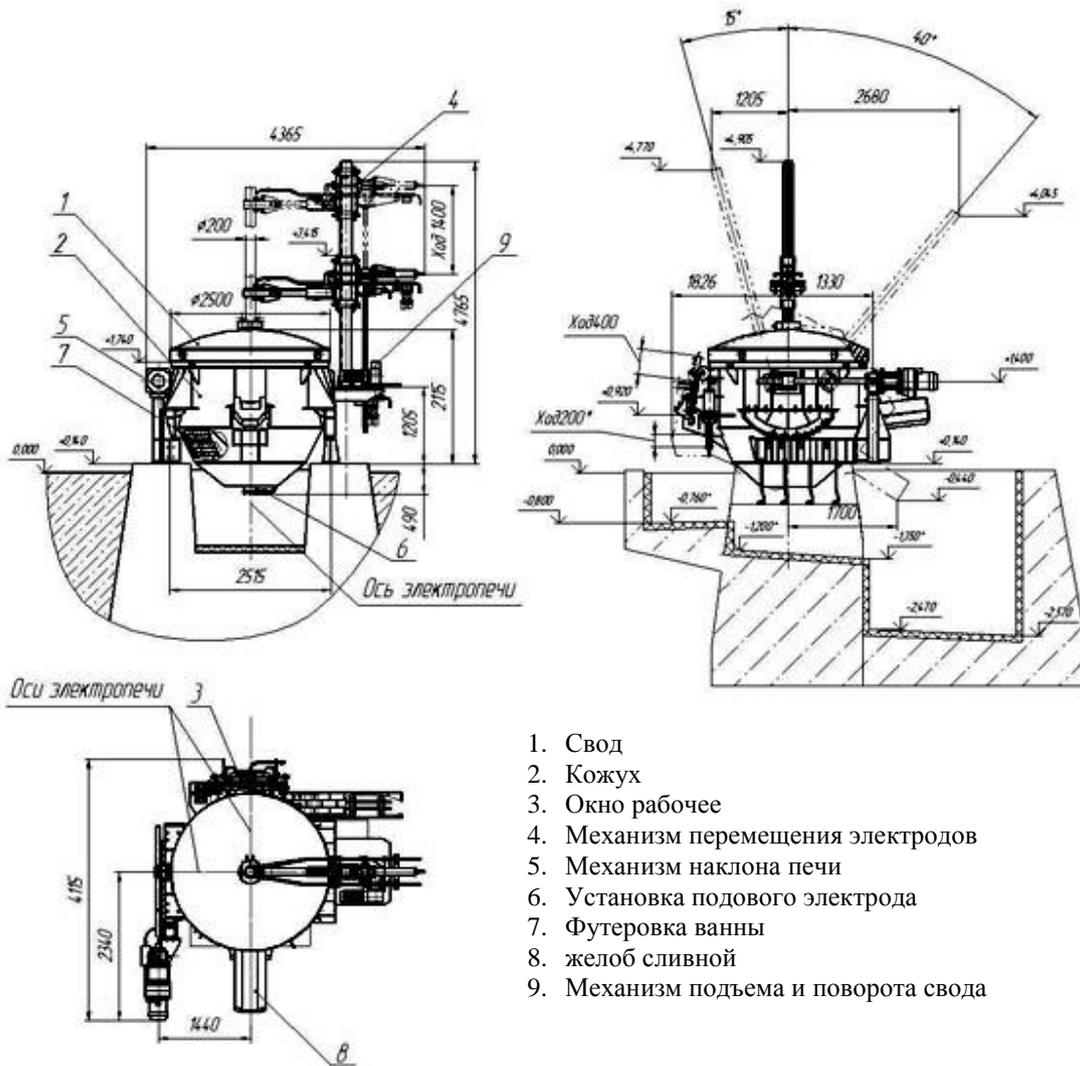
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электродпечь ДСТ-1,5



1. Свод
2. Кожух
3. Окно рабочее
4. Механизм перемещения электродов
5. Механизм наклона печи
6. Установка подового электрода
7. Футеровка ванны
8. желоб сливной
9. Механизм подъема и поворота свода

Техническая характеристика

1. Номинальная емкость печи, т	1,5
2. Номинальная мощность трансформатора, МВА	2,2
3. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6,0
4. Предела выпрямленного напряжения, В	0...600
5. Максимальный ток электрода, кА	8
6. Род тока	Постоянный
7. Количество сводовых электродов	1
8. Количество подовых электродов	1
9. Диаметр сводового электрода, мм	200
10. Максимальная температура, °С	1650
11. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
12. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч, не более	12,5
13. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
14. Давление сжатого воздуха	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

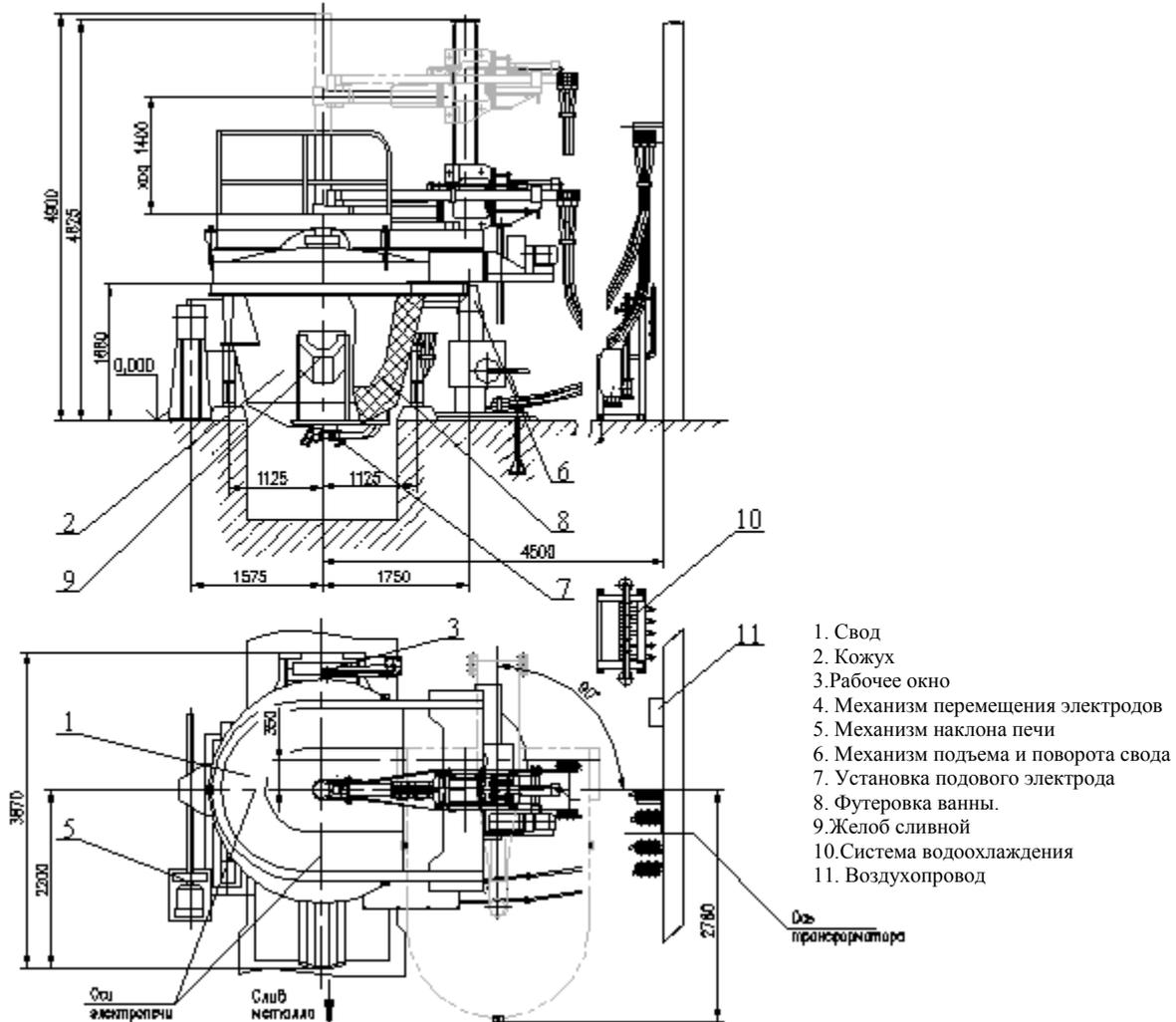
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДСПТ-1,5



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	1,5
3. Номинальная мощность трансформатора, МВА	2,37
4. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6 (10)
5. Предела вторичного напряжения, В	280...560
6. Максимальный ток электрода, кА	5
7. Род тока	Постоянный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
9. Количество подовых электродов	1
10. Ход электрода, мм	1400
11. Диаметр сводового электрода, мм	200
10. Максимальная температура расплава, °С	1650
11. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
12. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	12
13. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
14. Давление сжатого воздуха	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

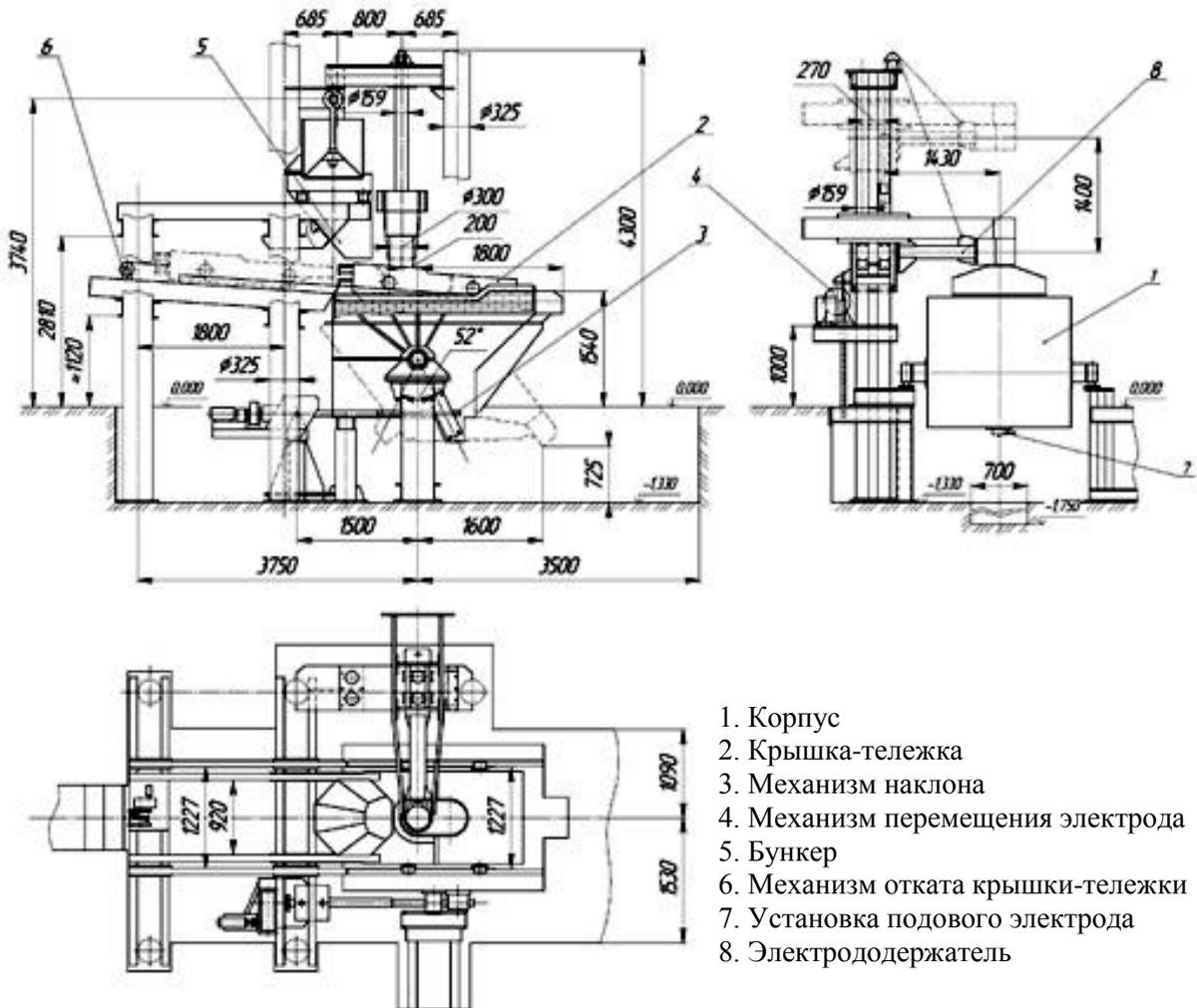
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДШПТ-2,0



1. Корпус
2. Крышка-тележка
3. Механизм наклона
4. Механизм перемещения электрода
5. Бункер
6. Механизм отката крышки-тележки
7. Установка подового электрода
8. Электрододержатель

Техническая характеристика

1. Номинальная емкость печи, т	1,5...2,0
2. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	2,0
3. Потребляемая мощность электропечи, МВт не более	1,5
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора	10
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	230...250
6. Род тока	постоянный
7. Количество подовых электродов	1
8. Максимальный ток электрода, кА	7,5
9. Диаметр графитирующих электродов, мм	300
10. Угол наклона, град для слива	52
11. Максимальная температура расплава, °С	1600
12. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч	10
13. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4
14. Скорость перемещения электродов, м/мин	2,25
15. Ход электродов, мм	1400
16. Угол наклона, град на слив	40

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

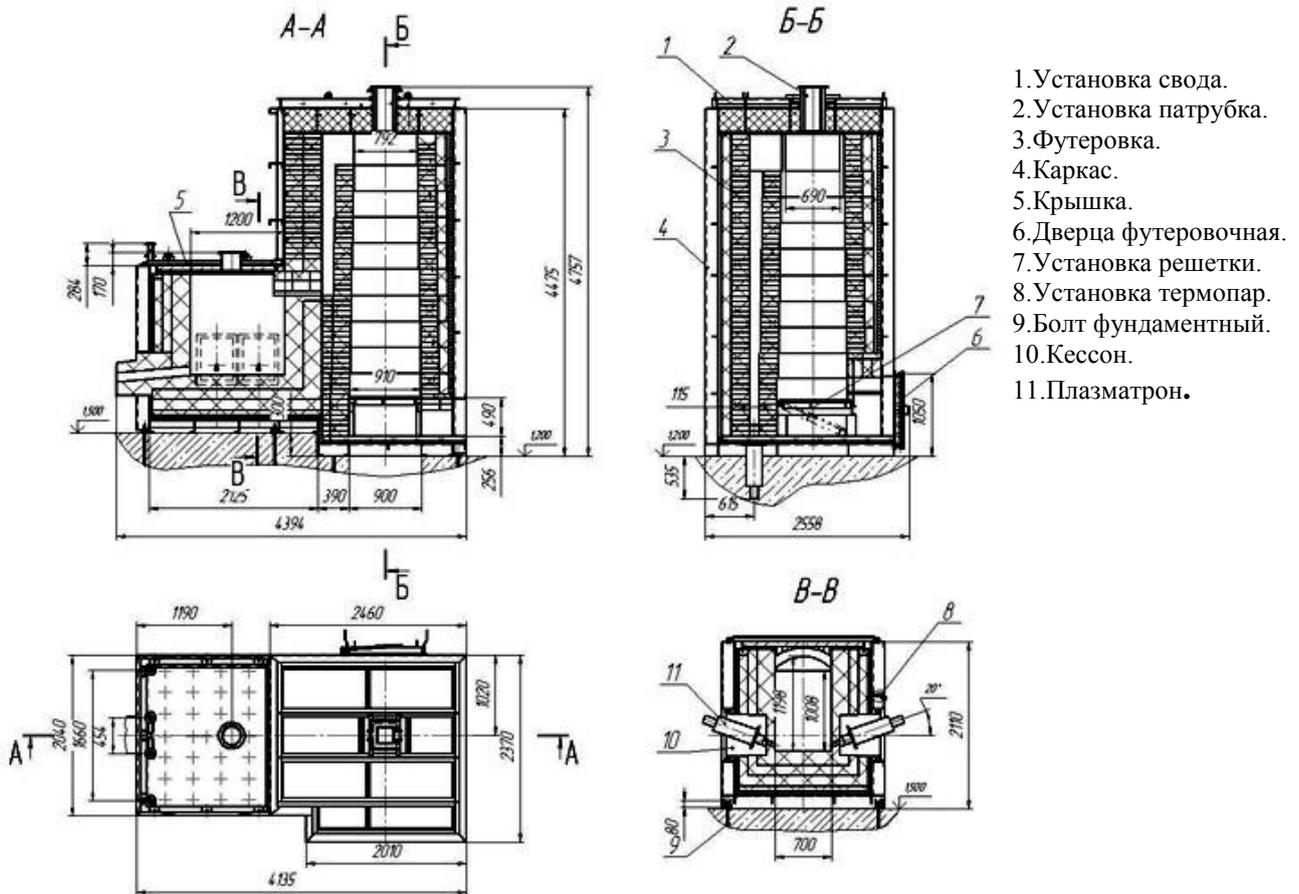
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электродпечь ПСА-2,5-И1



Техническая характеристика

1. Назначение: для выплавки технологического железа	
2. Максимальная емкость плавильного агрегата (по металлу), т	2,5
3. Количество загружаемой шихты, т	
- в камеру расплавления	4,0
- в камеру предварительного нагрева	4,0
4. Количество плазмотронов:	
- в камере расплавления	4
- в камере предварительного нагрева	2
5. Суммарная мощность плазмотронов, МВт	
- в камере расплавления	2,0
- в камере предварительного нагрева	1,0
6. Род тока	постоянный
7. Максимальная температура расплава, °С	1700

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

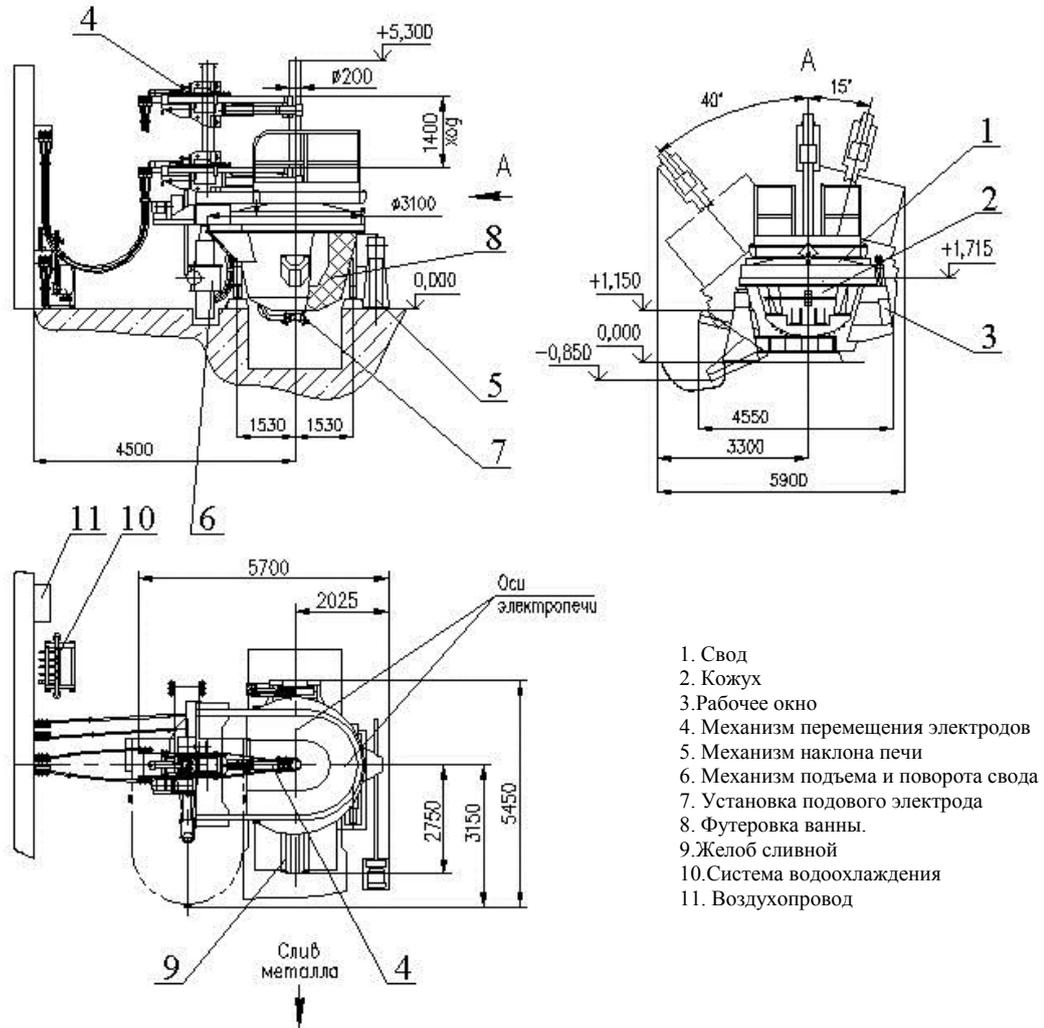
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДСПТ-3,0



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	3,0
3. Номинальное мощность трансформатора, МВА	2,462
4. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6 (10)
5. Пределы вторичного напряжения, В	0...720
6. Максимальный ток электрода, кА	12
7. Род тока	постоянный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
9. Количество подовых электродов	1
10. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
11. Максимальная температура расплава, °С	1650
12. Диаметр сводового электрода, мм	200
13. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
14. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	16
15. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
16. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

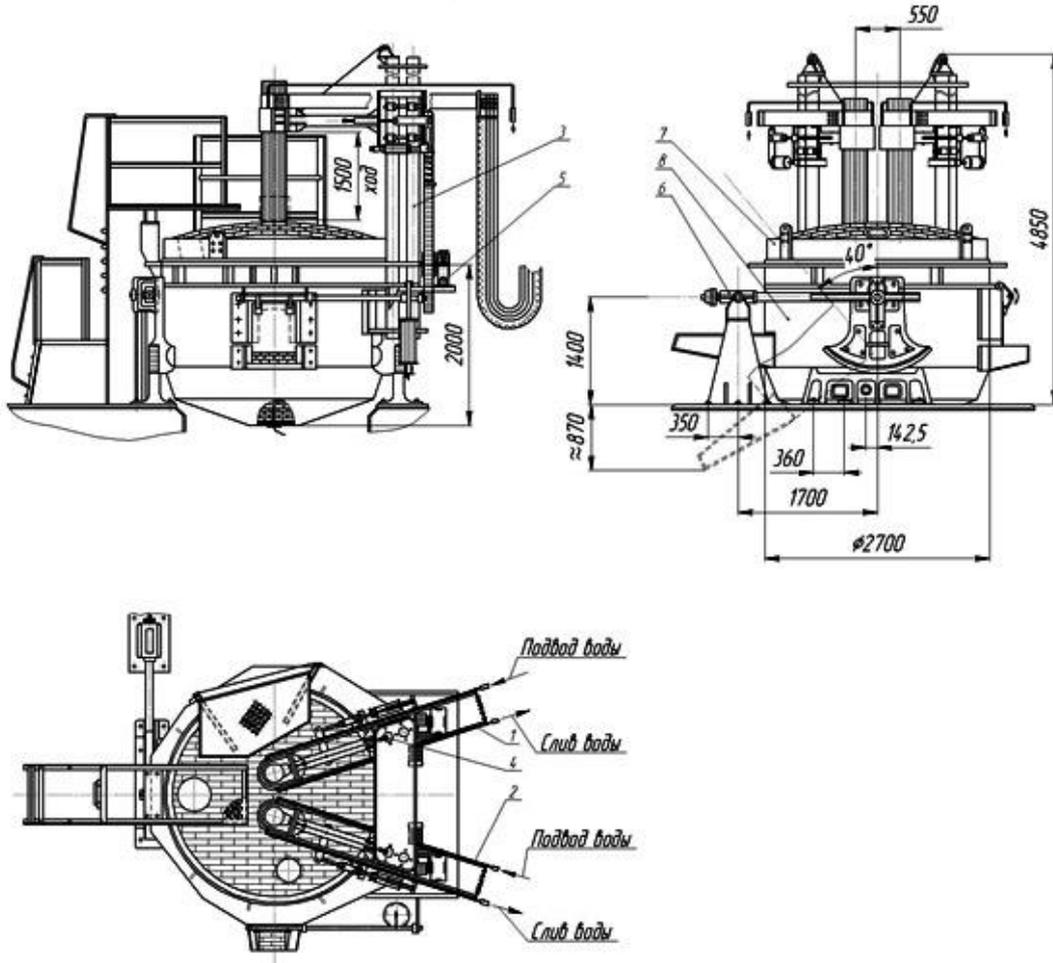
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДШТ-4,0



Техническая характеристика

1. Номинальная емкость печи, т	4,0
2. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	4,0
3. Потребляемая мощность печи, кВт	3,0
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	10
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	230...250
6. Максимальный ток электрода, кА	25
7. Род тока	постоянный
8. Количество сводовых графитированных электродов	2
9. Диаметр графитированных электродов, мм	300
10. Угол наклона для слива, град	40
11. Максимальная температура расплава, °С	1600
12. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч	15
13. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6
14. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
15. Скорость движения электродов, м/мин	2,25
16. Ход электродов, мм	1500

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

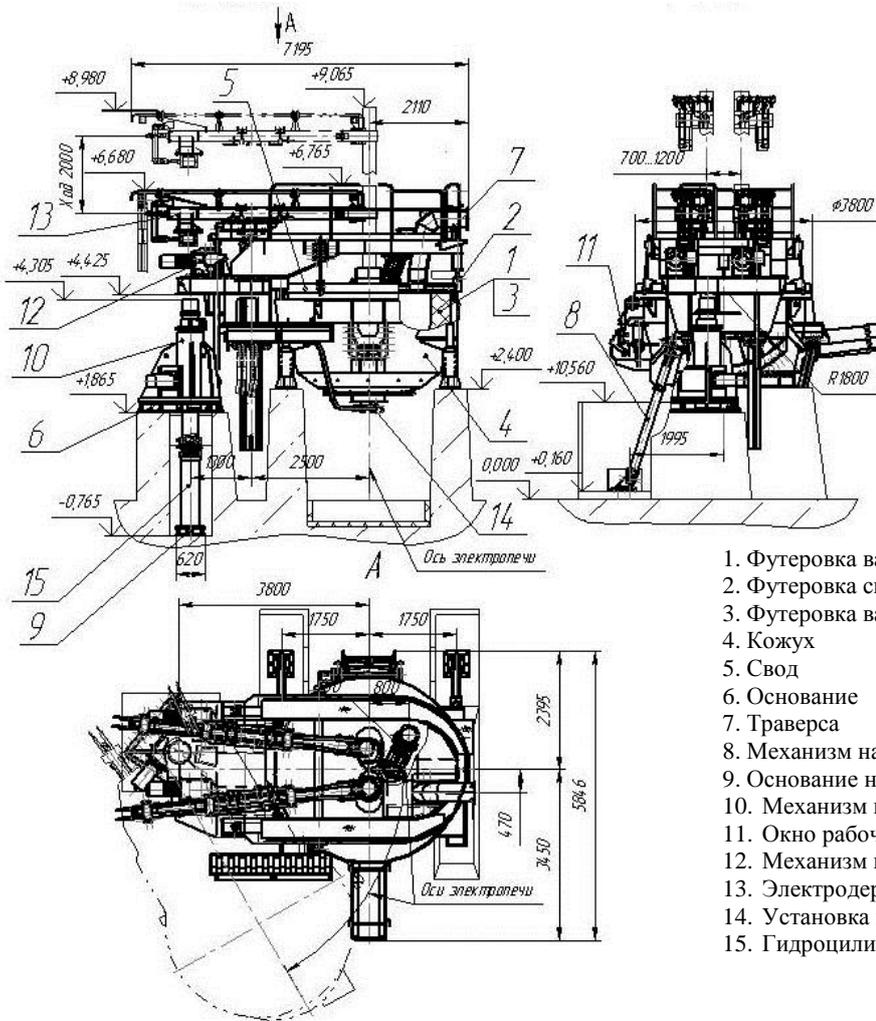
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДШПТ-5,0-И1



1. Футеровка ванны кислая
2. Футеровка свода
3. Футеровка ванны основная
4. Кожух
5. Свод
6. Основание
7. Траверса
8. Механизм наклона
9. Основание нижнее
10. Механизм подъема и поворота свода
11. Окно рабочее
12. Механизм перемещения электродов
13. Электродержатель
14. Установка подового электрода
15. Гидроцилиндр плунжерный

Техническая характеристика

1. Назначение печи-переплав отсевов ферросилиция, ферросиликомарганца и ШМС.	
2. Номинальная емкость электропечи, т	5,0
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	4,0
4. Номинальная мощность электропечи, МВт	3,2
5. Номинальное выпрямленное напряжение, В	200
6. Максимальный ток электрода, кА	16
7. Род тока	постоянный
8. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
9. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
10. Количество подовых электродов	1
11. Количество сводовых(графитированных)электродов	2
12. Диаметр сводового (графитированного) электрода, мм	300
13. Пределы регулировки расстояния между сводовыми электродами, мм	700...1200
14. Ход электрода, мм, не более	
15. Угол наклона, град:	
- в сторону сливного носка	10;40
- в сторону рабочего окна	15
16. Напряжение силовых цепей и цепей управления, В	380/220
17. Максимальная температура расплава, °С	1600
18. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч, не более	68,5**
19. Давление в гидросистеме, МПа, не более	9,8

*Расход охлаждающей воды приведен без учета охлаждения печного трансформатора.

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

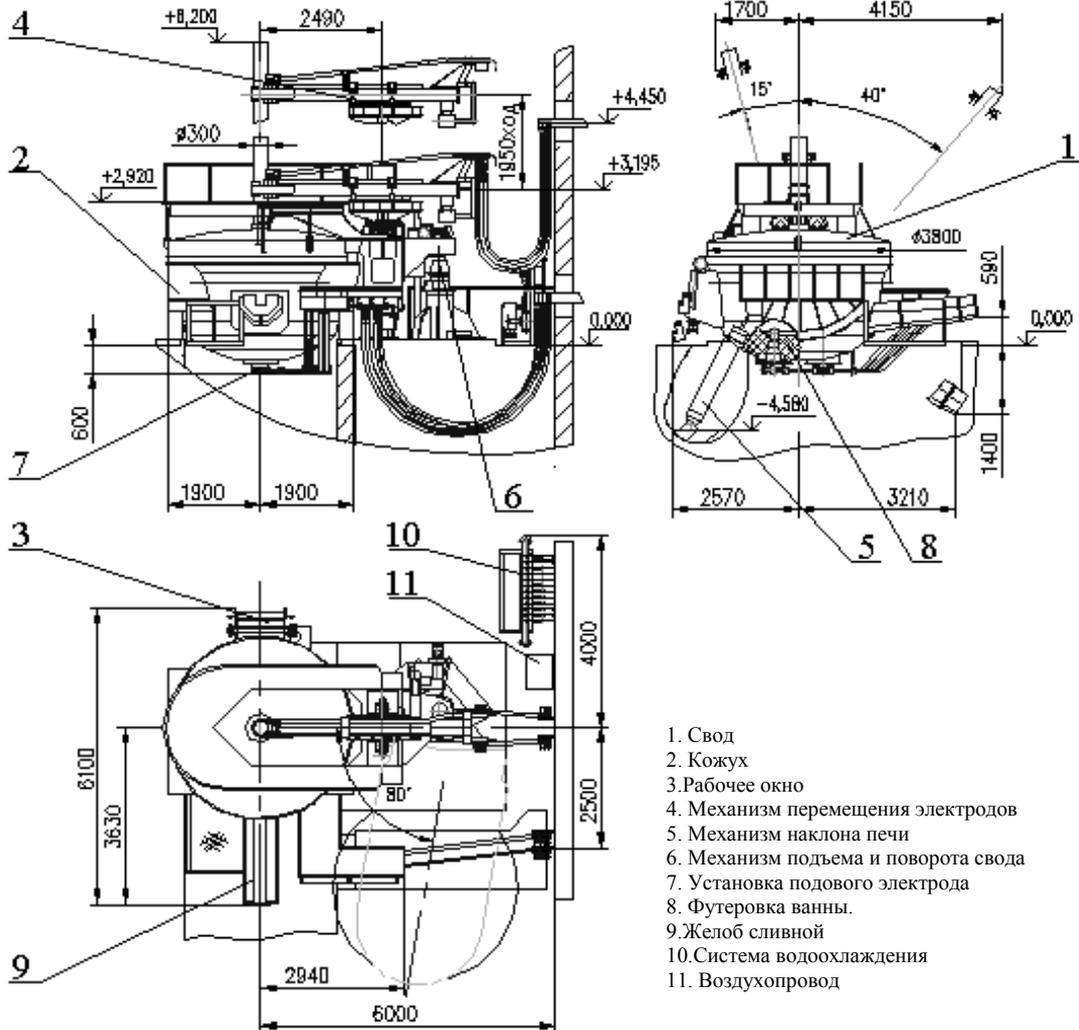
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДСПТ-6,0



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной сталей	
2. Номинальная емкость печи, т	6,0
3. Номинальная мощность трансформатора, МВА	4,0
4. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6 (10)
5. Предела вторичного напряжения, В	0...800
6. Максимальный ток электрода, кА	14
7. Род тока	постоянный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
9. Количество подовых электродов	2
10. Максимальная температура расплава, °С	1650
11. Диаметр сводового электрода, мм	300
12. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
13. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	37
14. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
15. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

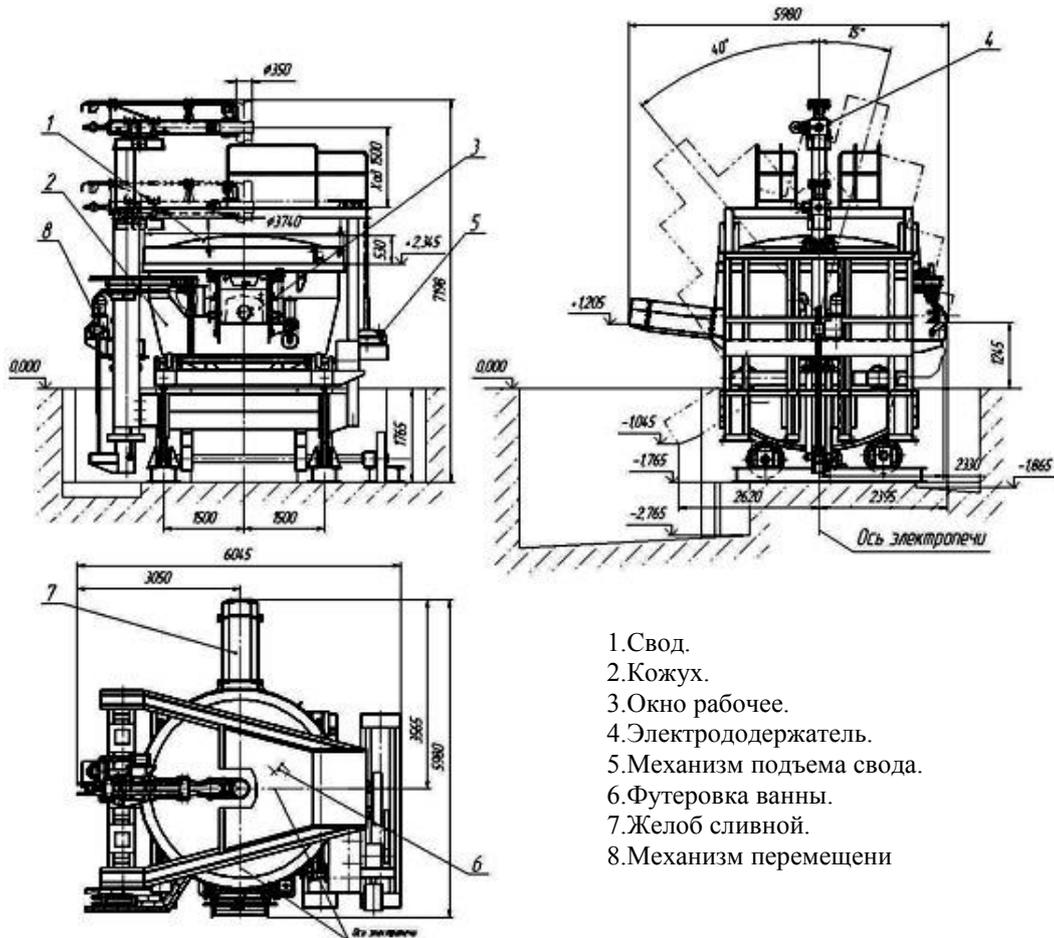
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электродпечь ДСТ-8,0



1. Свод.
2. Кожух.
3. Окно рабочее.
4. Электрододержатель.
5. Механизм подъема свода.
6. Футеровка ванны.
7. Желоб сливной.
8. Механизм перемещени

Техническая характеристика

1. Номинальная емкость, т	8,0
2. Номинальная мощность трансформатора, МВА	6.018
3. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6,0
4. Пределы выпрямленного напряжения, В	0...800
5. Максимальный ток электрода, кА	20
6. Род тока	постоянный
7. Количество сводовых электродов	1
8. Количество подовых электродов	1
9. Диаметр сводового графитового электрода, мм	350
10. Угол наклона, град	
-в сторону сливного носка	40
-в сторону рабочего окна	15
11. Максимальная температура, °С	1650
12. Расход охлаждающей воды, м ³ /ч	34
13. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6
14. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

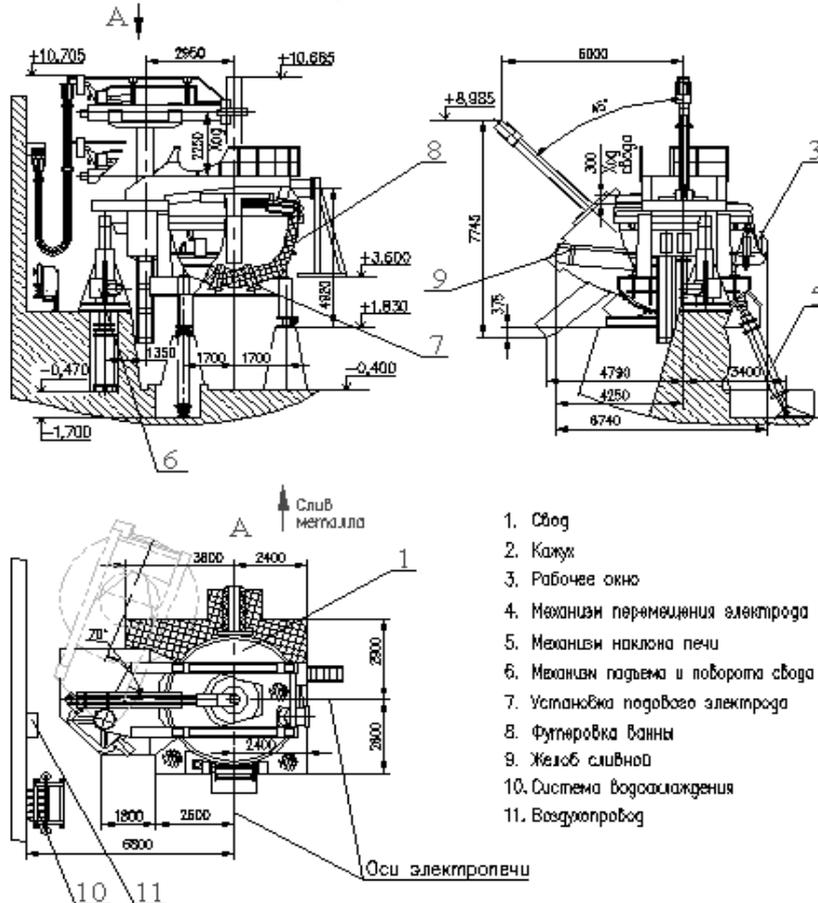
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДСПТ-12,0



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	12,0
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	6
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора	6
5. Диапазон выпрямленного напряжения, В	0...800
6. Максимальный ток электрода кА	20
7. Род тока	постоянный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
9. Количество подовых электродов	2
10. Напряжение силовых цепей	380
11. Напряжение цепей управления, В	220
12. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
13. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
14. Максимальная температура расплава, °С	1700
15. Диаметр сводового электрода, мм	400
16. Ход электрода, мм	2250
17. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	45
- в сторону рабочего окна	15
18. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	50 (170*)
19. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
20. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6

- При воздухоохлаждаемых своде и водоохлаждаемых панелях кожуха

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

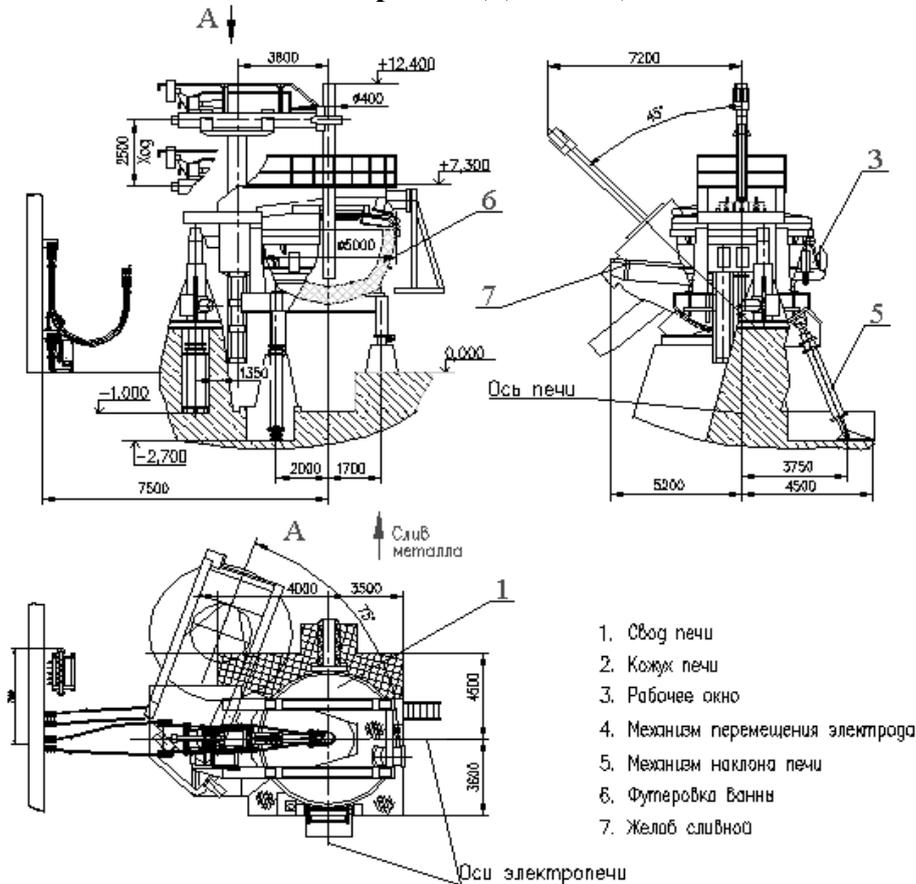
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электропечь ДСПТ-25,0



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	25,0
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	15
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора	10/35
5. Диапазон выпрямленного напряжения, В	0...800
6. Максимальный ток электрода кА	24
7. Удельный расход электроэнергии на расплавление твердой завалки кВт ч/т	480
8. Род тока	постоянный
9. Количество сводовых (графитированных) электродов	1
10. Напряжение силовых цепей	380
11. Напряжение цепей управления, В	220
12. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
13. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
14. Максимальная температура расплава, °С	1700
15. Диаметр сводового электрода, мм	400
16. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	10
17. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	50 (200*)
18. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4

* - с водоохлаждаемым сводом и панелями кожуха