

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

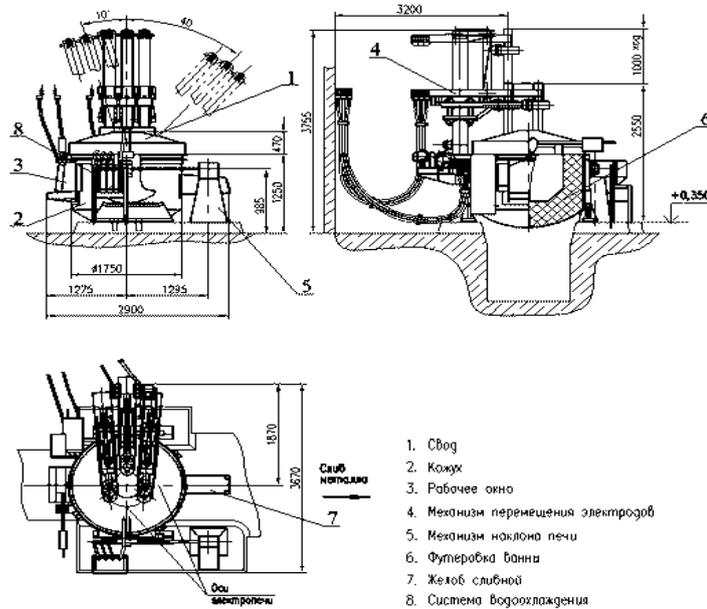
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДС-0,5



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	0,5
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	0,63
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6 (10)
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	216...106
6. Максимальный ток электрода, кА	1,68
7. Род тока	переменный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	3
9. Напряжение силовых цепей, В	380
10. Напряжение цепей управления, В	220
11. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
12. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
13. Максимальная температура расплава, °С	1650
14. Диаметр сводового электрода, мм	150
15. Угол наклона, град	
в сторону сливного носка	40
в сторону рабочего окна	10
16. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	7
17. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

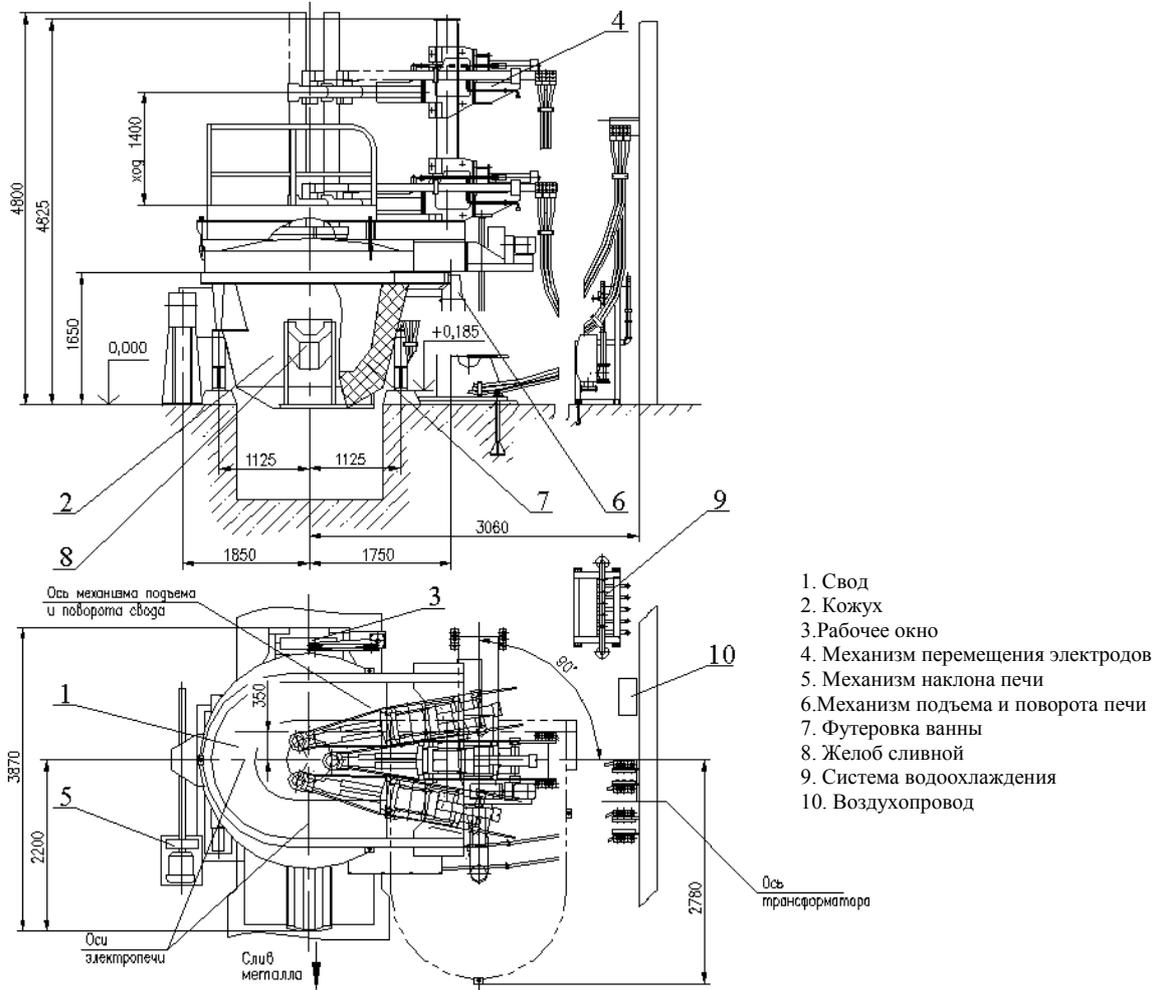
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДСП-1,5



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	1,5
3. Номинальная мощность трансформатора, МВА	1,25
4. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6 (10)
5. Пределы вторичного напряжения, В	103-225
6. Максимальный ток электрода, кА	3,2
7. Род тока	переменный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	3
9. Ход электрода, мм	1400
10. Диаметр сводового электрода, мм	150
11. Максимальная температура расплава, °С	1650
12. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	12
13. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	12,5
14. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
15. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

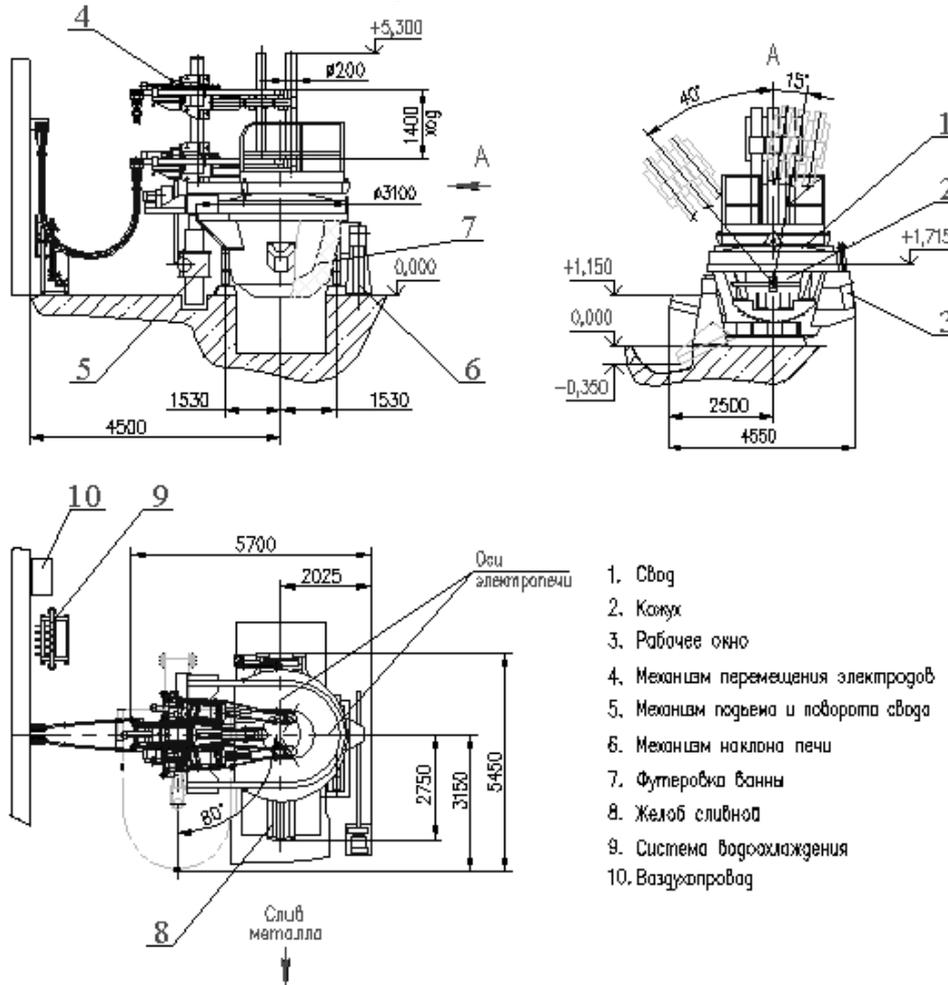
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электродпечь ДСП-3,0



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость печи, т	3,0
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	2
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	6 (10)
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	243...124
6. Максимальный ток электрода, кА	4,8
7. Род тока	переменный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	3
9. Напряжение силовых цепей, В	380
10. Напряжение цепей управления, В	220
11. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
12. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
13. Максимальная температура расплава, °С	1650
14. Диаметр сводового электрода, мм	200
15. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	15
16. Расход воды, охлаждающей элементы электродпечи, м ³ /ч, не более	12
17. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4
18. Давление сжатого воздуха	0,4-0,6

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

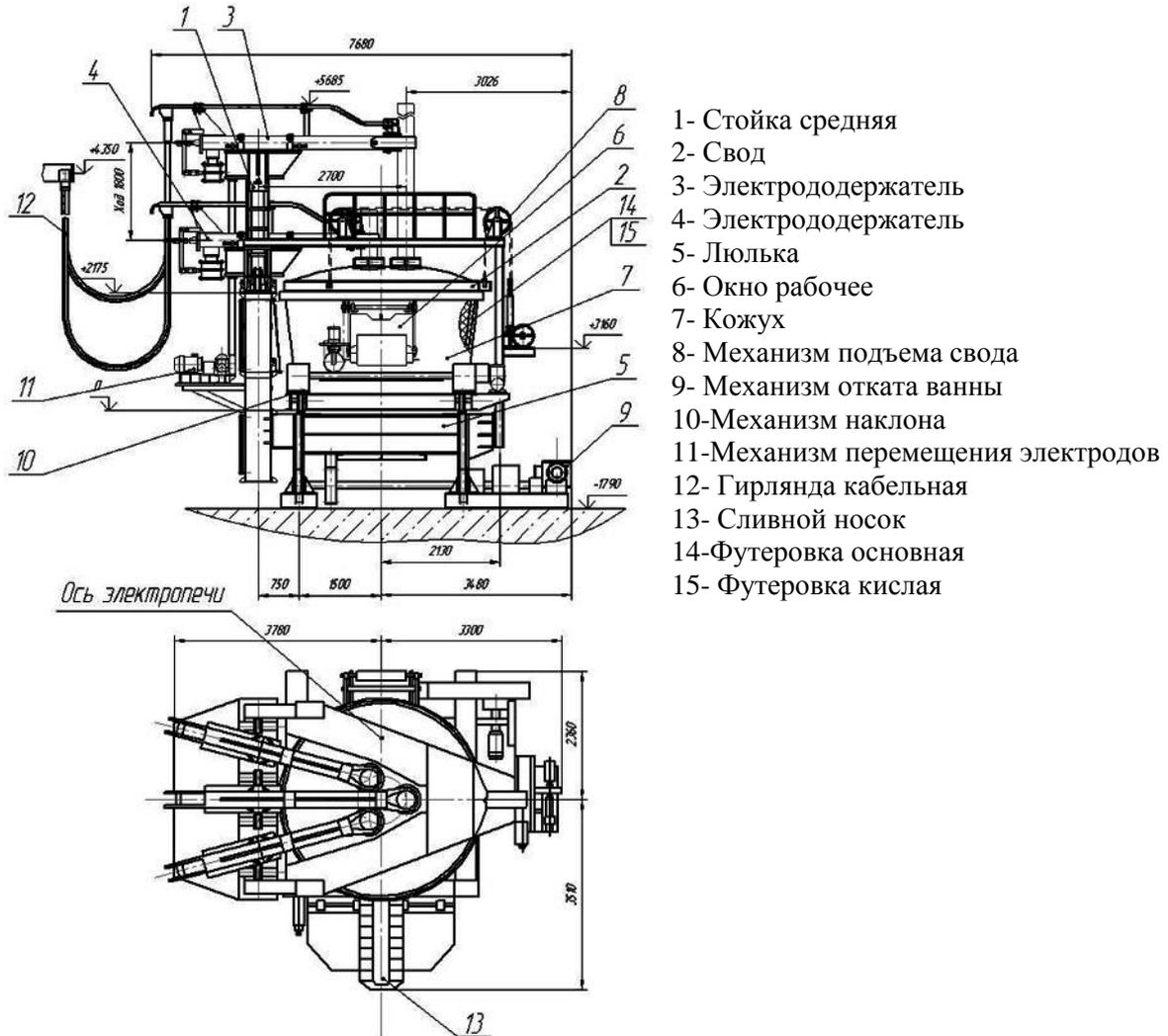
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>

Электropечь ДС-6Н1



- 1- Стойка средняя
- 2- Свод
- 3- Электрододержатель
- 4- Электрододержатель
- 5- Люлька
- 6- Окно рабочее
- 7- Кожух
- 8- Механизм подъема свода
- 9- Механизм отката ванны
- 10- Механизм наклона
- 11- Механизм перемещения электродов
- 12- Гирлянда кабельная
- 13- Сливной носок
- 14- Футеровка основная
- 15- Футеровка кислая

Техническая характеристика

1. Емкость электропечи, т	6
2. Номинальная мощность, кВА	4000
3. Первичное напряжение электропечного трансформатора, кВ	6
4. Пределы вторичного напряжения электропечного трансформатора, В	281...118
5. Максимальный ток электрода, А	9900
6. Число фаз	3
7. Частота, Гц	50±1,0
8. Напряжение цепей управления, В	220±11
9. Напряжение силовых цепей, В	380±19
10. Глубина ванны от уровня порога, мм	390±5
11. Диаметр графитовых электродов, мм	300
12. Диаметр ванны на уровне откосов (внутренний), мм	3020 5
13. Расход охлаждающей воды (без учета охлаждения электропечного трансформатора), м ³ /ч	26
14. Расчетное время расплавления твердой завалки, мин	60
15. Максимальная скорость перемещения электродов, м/с	41,7

Электropечь ДСП-6,0

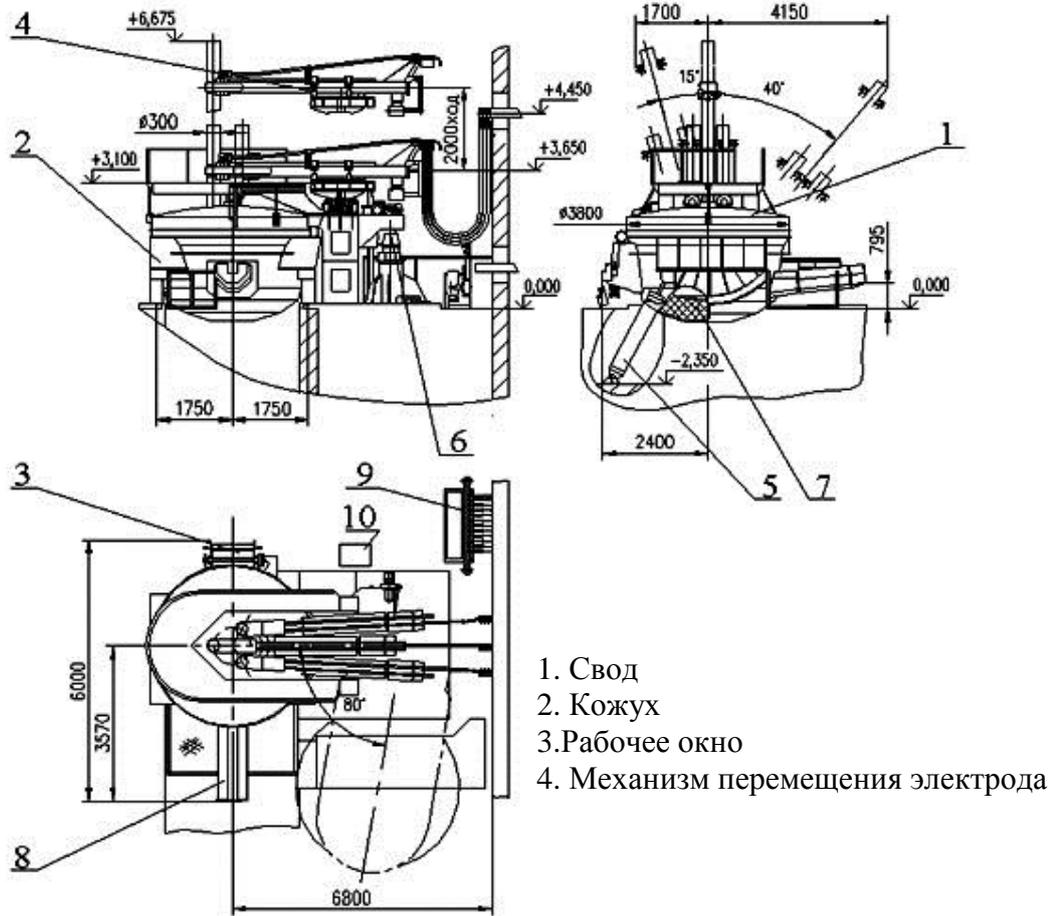
УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	6
2. Номинальная емкость электропечи, т	5
3. Номинальная мощность печного трансформатора, МВА	6 (10)
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	104-260
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	14,362
6. Максимальный ток электрода, кА	переменный
7. Род тока	3
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	380
9. Напряжение силовых цепей, В	220
10. Напряжение цепей управления, В	3
11. Число фаз силовых цепей и цепей управления	50
12. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	1650
13. Максимальная температура расплава, °С	300
14. Диаметр сводового электрода, мм	40
15. Угол наклона, град	15
- в сторону сливного носка	26
- в сторону рабочего окна	0,3-0,4
16. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	0,4-0,6
17. Давление охлаждающей воды, МПа	9,8
18. Давление сжатого воздуха	
19. Давление в гидросистеме, МПа не более	

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

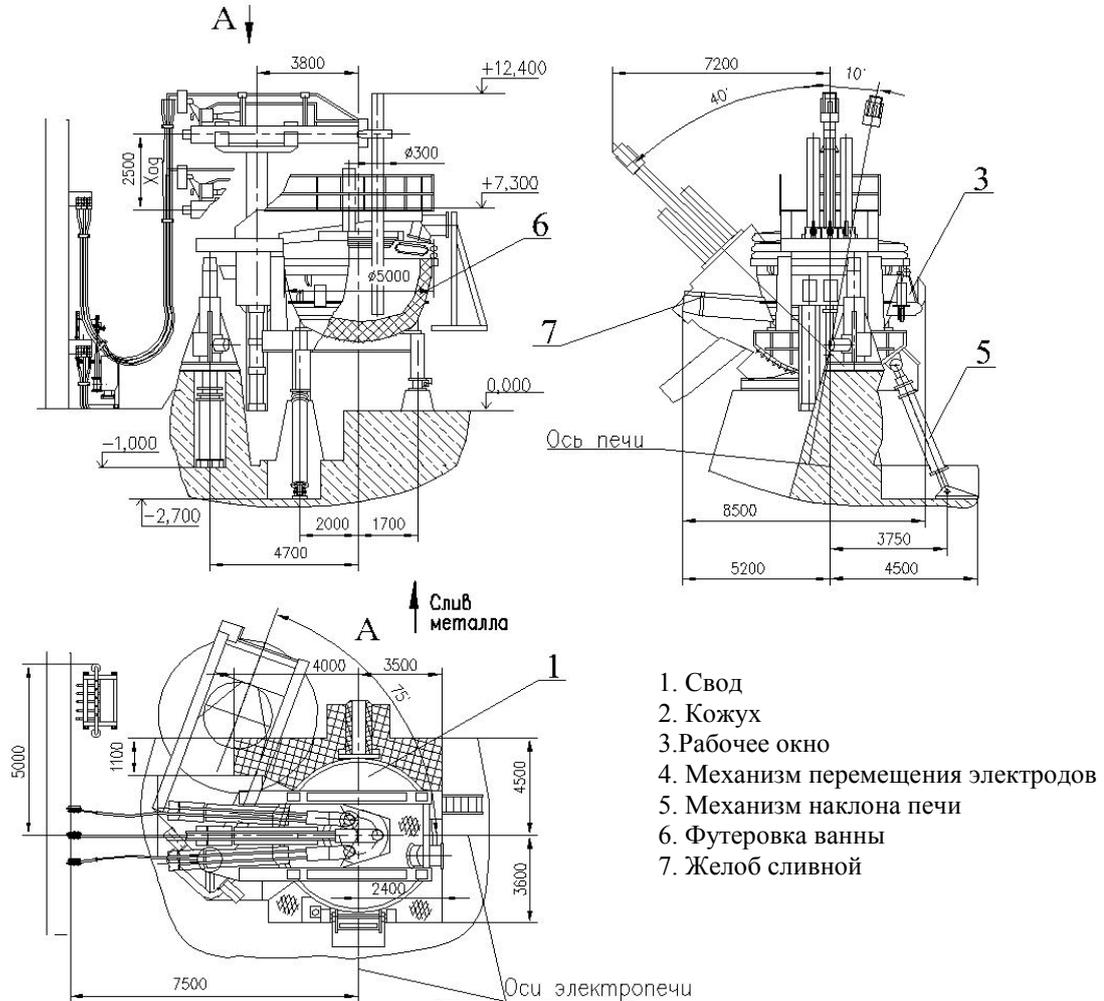
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДСП-25



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка чугуна, углеродистой и легированной стали	
2. Номинальная емкость электропечи, т	25
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	15
4. Номинальное первичное напряжение трансформатора, кВ	10/35
5. Диапазон вторичных напряжений трансформатора, В	390... 130
6. Максимальный ток электрода, кА	23,55
7. Удельный расход электроэнергии на расплавление твердой завалки, кВт ч/т	500
8. Род тока	переменный
9. Количество сводовых электродов	3
9. Напряжение силовых цепей, В	380
10. Напряжение цепей управления, В	220
11. Число фаз силовых цепей и цепей управления	3
12. Частота тока силовых цепей и цепей управления, Гц	50
13. Максимальная температура расплава, °С	1700
14. Диаметр сводового электрода, мм	400
16. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	45 (120*)
17. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3-0,4

* - с водоохлаждаемым сводом

УкрНИИЭлектротерм Термо-Инжиниринг

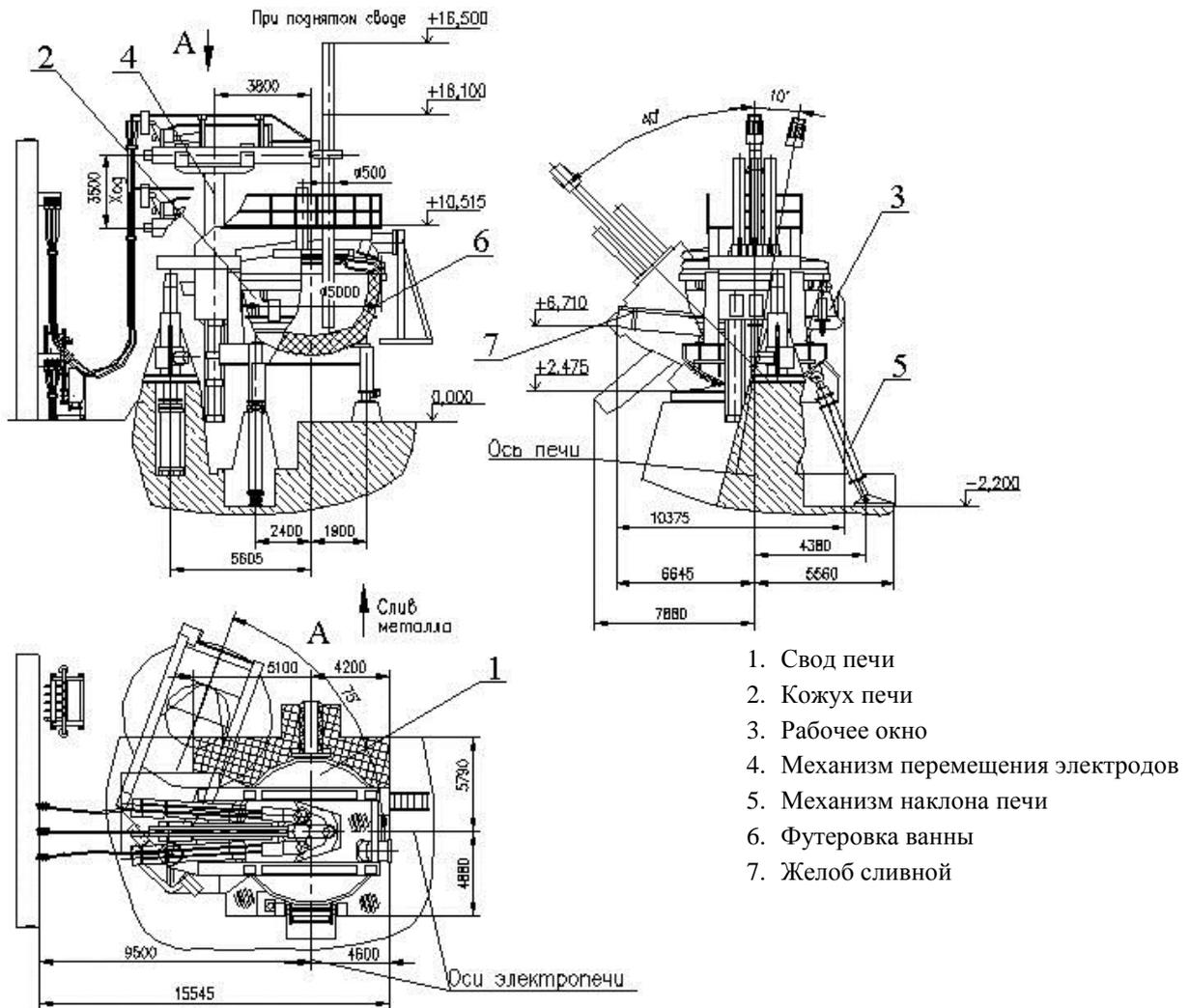
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

http://www.niiterm.com

Электропечь ДСП-50



Техническая характеристика

1. Назначение печи - выплавка конструкционных и легированных сталей на слитки.	
2. Номинальная емкость электропечи, т	50
3. Установленная мощность печного трансформатора, МВА	25
4. Номинальное напряжение питающей сети, кВ	6(10)
5. Пределы вторичного напряжения, В	225...110
6. Максимальный ток электрода, кА	3,2
7. Род тока	переменный
8. Количество сводовых (графитированных) электродов	3
9. Ход электрода, мм	1400
10. Диаметр сводового электрода, мм	150
11. Максимальная температура расплава, °С	1650
12. Угол наклона, град	
- в сторону сливного носка	40
- в сторону рабочего окна	10
13. Расход воды, охлаждающей элементы электропечи, м ³ /ч, не более	10
14. Давление охлаждающей воды, МПа	0,3...0,4
15. Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6

УкрНИИЭлектротерм
Термо-Инжиниринг
Промышленные печи от идеи до внедрения

Тел./Факс: +38 (061) 222-27-74, 233-02-11, 233-14-31; (061) 239-33-09;

E-mail: termoing@ukr.net

<http://www.niiterm.com>
